

TASSA SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI**MODULO - Richiesta di riduzione della tariffa unitaria per le abitazioni con due occupanti per la superficie eccedente il limite di mq. 100.**

Il / La sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il
_____, residente a _____ in via
_____ n. _____,
Codice Fiscale _____, telefono n. _____.

CHIEDE

la riduzione della tariffa della TARSU ai sensi dell'art. 66 comma 4 punto b) del D. Lgs. 507/93 e dell'art. 17, comma 1 punto a), del Regolamento Comunale per l'applicazione della tassa approvato dal Consiglio Comunale con delibera n. 40 del 26.02.2001 e successive modificazioni.

A tal fine

DICHIARA

Che il nucleo familiare dell'abitazione ove risiede è composto da due persone e di assolvere regolarmente il tributo;

SI OBBLIGA

a denunciare entro il 20 gennaio dell'anno successivo l'eventuale venir meno delle condizioni che hanno comportato l'applicazione della tariffa ridotta, nella consapevolezza che, in difetto, l'Ufficio TARSU -TIA e COSAP provvederà al recupero del tributo e all'applicazione delle sanzioni previste dalla Legge per l'omessa presentazione della denuncia di variazione.

Distinti Saluti.

Schio, _____

FIRMA

TASSA SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI**MODULO - Richiesta di riduzione della tariffa unitaria per le abitazioni con due occupanti per la superficie eccedente il limite di mq. 100.****Informativa secondo l'art. 13 del D.Lgs. n. 196 del 30.06.2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali"**

Gentile Signore/a,

la informiamo che il D.Lgs.n. 196/2003 prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali.

Il trattamento sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.

Ai sensi dell'art. 13 della legge predetta, la informiamo che:

1. I dati da Lei forniti verranno trattati per l'iscrizione nel ruolo per la riscossione della tassa rifiuti con l'applicazione della riduzione prevista per le abitazioni con due occupanti per la superficie eccedente il limite di mq 100;
2. Il trattamento sarà effettuato con l'uso di strumenti informatici;
3. Il conferimento dei dati è obbligatorio secondo quanto dispone l'art. 70 del D.Lgs n. 507 del 15.11.1993 e l'eventuale rifiuto non consente all'Ufficio di applicare il beneficio fiscale richiesto;
4. Il titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Schio;
5. Il responsabile del trattamento dei dati è il Capo Servizio Tributi, dott.ssa Chiara Strazzabosco, telefono 0445/691261, fax 0445/691257, e-mail: chiara.strazzabosco@comune.schio.vi.it;
6. L'elenco aggiornato dei responsabili del trattamento dei dati del Comune di Schio è consultabile presso il sito del Comune di Schio al link *Privacy*;
7. I dati conferiti saranno comunicati a Equitalia Servizi S.p.A. per l'emissione degli avvisi di pagamento e delle cartelle esattoriali.

In ogni momento Lei potrà esercitare i suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 e principalmente: accedere ai suoi dati personali, chiederne l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione o la cancellazione se incompleti o errati o raccolti in violazione della legge, nonché opporsi al trattamento per motivi di legittimità.